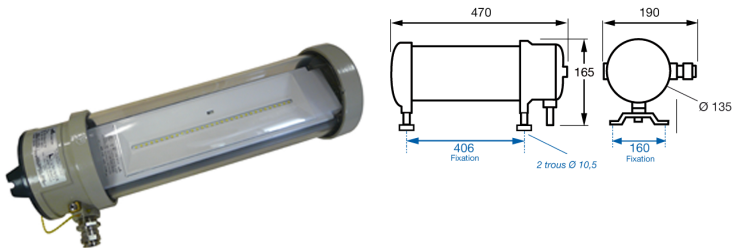


LUM17141 Planète 400 AD ADR CGLine+




Haute sécurité

- Enveloppe en Aluminium
- Convient pour tous les groupes de gaz

Faible impact sur l'environnement

- Très faible consommation
- Maintenance réduite
- Aucun relampage

Certification :

NF Electricité - Performance SATI  NF EN 60 598.2.22 NFC
71 820 NFC 71 800 NFC 71 801

Descriptif Technique :

Caractéristiques techniques

- Tests automatiques (SATI)
- Utilisation possible en mode ADRESSABLE avec supervision
- Embarque 2 protocoles de communication: ADR et CGLine+
- Compatible avec les centrales de gestion ADR1024, ADR511@net et Web-Controller CGLine+
- Très Haute Performance Energétique: 1.1W
- Longue durée de vie: 10 ans
- 100% LEDs, aucun relampage
- Batterie 10 ans, garantie 4+6
- Etanche IP65
- Antidéflagrant Zones 1 - 2 - 21 - 22 Gaz et poussières
- Livré avec presse-étoupe antidéflagrant pour câble non armé (diam. ext. 10 à 14 mm)
- Entretoise de fixation fournies
- Prises pour déconnexion en zone vendues séparément
- Entrées de télécommande non polarisées et protégées contre l'application accidentelle du secteur
- Classe I

Luminox : Eclairage de Sécurité



Caractéristiques Techniques :

Référence :	LUM17141
Boîtier :	J
Type :	NP
Flux en Lms :	360
IP :	65
IK :	7
Lampe témoin :	32 LEDs
Lampes de secours :	32 LEDs
Batterie Ni-Cd :	5*1,2 V / 1,7 Ah
Conso :	1,1
N° de certif. :	T11082
Poids en kg :	6